



GYPSTREND s.r.o.

Sádrovcové doly, Stiborská 790, 747 27 KOBEŘICE
www.gypstrend.cz, tel.: 553 687 200, 211, GSM: 602 527 887, e-mail: info@gypstrend.cz

OÚ-TS8/3

TECHNICKÝ LIST – SÁDRA BÍLÁ

Výrobek: sádra bílá, hemihydrát síranu vápenatého, vzorec $\text{CaSO}_4 \times \frac{1}{2} \text{H}_2\text{O}$. Sádra bílá je sádrové pojivo, které neobsahuje žádné nebezpečné látky a příměsi, je univerzální, rychletuhnoucí.

Použití: jako stavební pojivo pro práce zednické a instalatérské, práce v interiéru vhodný materiál pro vyplnění děr a nerovností podkladu, sádrové pojivo pro štukatérské výrobky, pro výrobu sádrových příčkových dílců, tvarovek, modelářské práce

Technické parametry:

tepelný rozsah požití:	od +5 až +30	°C
vodní koeficient:	0,8 ÷ 0,9	l/kg
zůstatek na síť 0,2 mm:	< 1,0	% hm.
počátek tuhnutí:	> 6	min.
konec tuhnutí:	< 15	min.
doba zpracování:	do 10	min.
pevnost v tlaku po dvou hodinách:	4,0 ÷ 6,0	MPa
sypná hmotnost:	720 ± 100	kg/m ³
reakce na oheň:	Třída A1	(nehořlavé látky)

Uvedené technické parametry jsou stanoveny za normálních podmínek při 20 °C a 65 % relativní vzdušné vlhkosti.

Kvalita: kvalita sádry bílé je pravidelně sledována v laboratoři výrobního závodu. Výše uvedené parametry splňují požadavky ČSN EN 13279-2 Sádrová pojiva a sádrové malty pro vnitřní omítky - Část 2: Zkušební metody. Firma GYPSTREND s. r. o. používá certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Balení: papírové pytle 30 kg, plastové sáčky 1, 5 kg (baleno v přebalovacích pytlích a 10 kg)

Skladování: skladování v suchu, sádrová pojiva musí být při skladování chráněna před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 75%), při dodržení podmínek je záruční doba stanovena na 6 měsíců od data expedice z výrobního závodu GYPSTREND s. r. o.

Základní údaje	Hodnoty průměrné	Jednotka
Obsah $\text{CaSO}_4 \times \frac{1}{2} \text{H}_2\text{O}$	95 – 99	% hm.
pH vodného výluhu	cca 7 – 8	-
MgO – rozpustný ve vodě	0,0013	% hm.
Na ₂ O – rozpustný ve vodě	0,01	% hm.
K ₂ O – rozpustný ve vodě	0,005 – 0,02	% hm.
Cl ⁻ – rozpustné ve vodě	0,0029	% hm.
CaCO ₃	1 – 2,5	% hm.
Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃	0,1 – 0,4	% hm.
SiO ₂	0,2 – 0,6	% hm.
TiO ₂	0,5 – 1,2	% hm.
Cr ₂ O ₃	0,01 – 0,04	% hm.
Hmotnostní radioaktivita ²²⁶ Ra	max. 80	Bq / kg
Ner rozpustný zbytek v HCl	1,0 – 2,5	% hm.
Vanad	max.0,02	% hm.

Tento technický list má platnost od 2/2025, předchozí vydání pozbývá platnost.